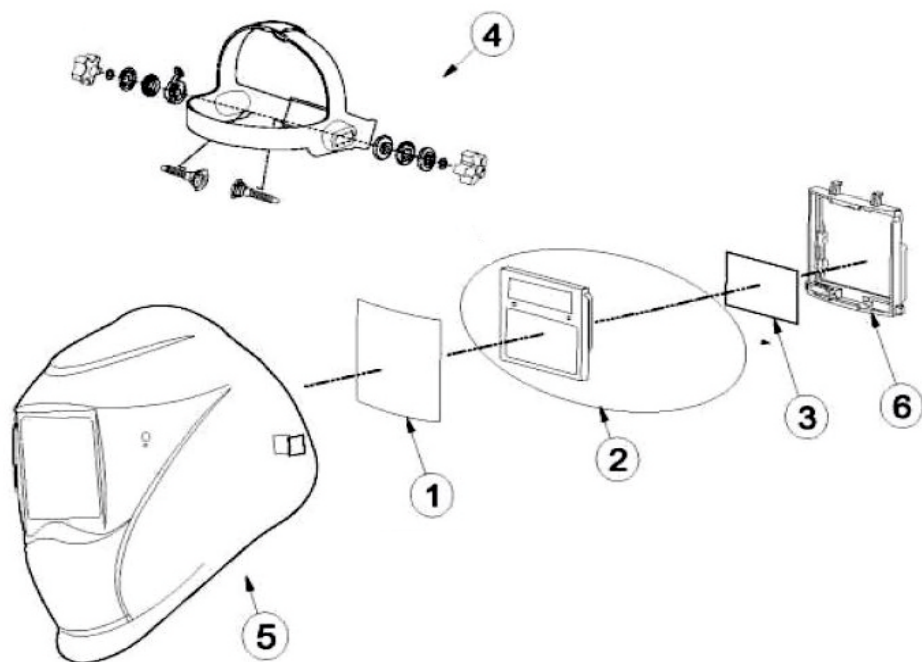


№ п/п	Описание
1	Внешнее защитное стекло
2	Светофильтр
3	Внутреннее защитное стекло
4	Наголовник
5	Корпус
6	Держатель светофильтра



КОНТАКТЫ:
Kedrweld.ru
infokedrweld.ru
+8 (495) 134-47-47
+8 (800) 511-49-37

16-K704T-2024-1



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАСКА СВАРЩИКА с турбоблоком

КЕДР К-704Т PRO

Светофильтр с автоматическим затемнением К-704 Natural Color



Область применения:

для защиты глаз сварщика от вредного излучения, включающего излучение в видимой области спектра, ультрафиолетовое излучение (UV) и инфракрасное излучение (IR), выделяемое в процессе сварки. Данная сварочная маска подходит для всех видов сварки, а именно: сварки покрытыми электродами (MMA), полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG), дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитных газов (TIG/WIG), плазменной сварки, резки.

Светофильтр с автоматическим затемнением КЕДР К-704 сделан по технологии natural color.

Технология natural color – это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса.

Светофильтр КЕДР К-704 natural color передает значительно больше цветов, чем светофильтры старого поколения – это позволяет сварщику видеть не только сварочную ванну, но и околошовную зону, а также свариваемую деталь в целом. За счет естественной цветопередачи улучшается видимость через светофильтр в режиме шлифовки.



Что видит сварщик через светофильтр Natural Color.



Что видит сварщик через обычный светофильтр.

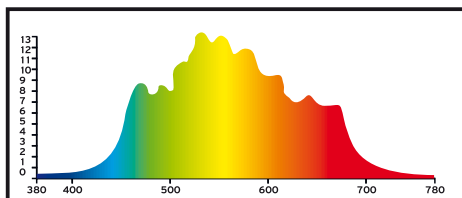


График цветопередачи светофильтра Natural Color.

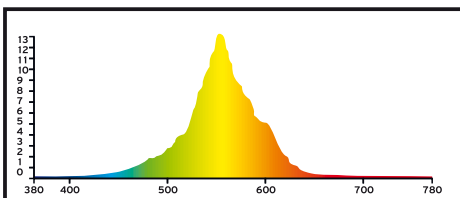


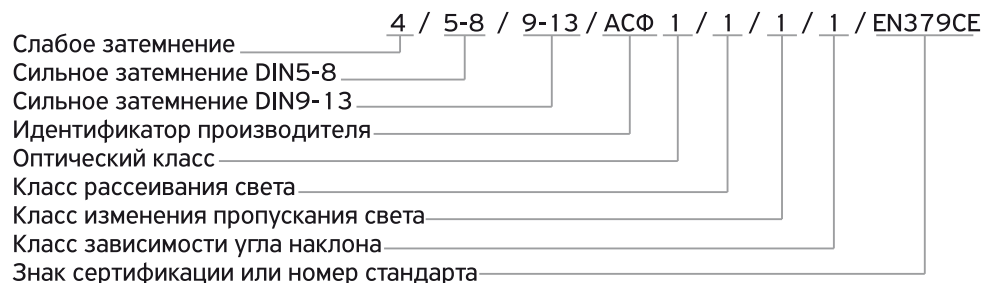
График цветопередачи обычного светофильтра.

Ограничения по использованию, обусловленные возрастом, состоянием здоровья и другими физиологическими особенностями пользователей:

Щиток сварщика, используемый поверх стандартных корректирующих очков, передающих удар, создает опасность для пользователя.

Маркировка:

Фильтр промаркирован в соответствии с диапазоном затемнения и оптической классификацией. Ниже представлен пример (EN 379):



Хранение и техническое обслуживание:

Когда сварочная маска не используется, ее следует хранить в сухом месте при температуре от -20°C до $+70^{\circ}\text{C}$. Длительное воздействие при температуре выше $+45^{\circ}\text{C}$ может снизить срок эксплуатации батарейки или фильтра. Рекомендуется хранить светофильтр в темном месте и не подвергать его воздействию света во время хранения. Для этого можно просто положить сварочную маску на полку наружным стеклом вниз.

Способы безопасного применения:

Защитные стекла, как внутреннее, так и внешнее (сделанные из поликарбоната), необходимо использовать вместе с автоматическим светофильтром, чтобы защитить его от возможных повреждений.

- Не кладите сварочную маску или фильтр на горячие предметы.
- Диапазон эксплуатации сварочной маски от -10°C до $+60^{\circ}\text{C}$.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Не подвергайте светофильтр воздействию жидкостей и пыли.
- Регулярно заменяйте треснутые/поцарапанные защитные стекла.
- Если маска не темнеет после розжига дуги, немедленно прекратите сварку и свяжитесь с Вашим дилером. Необходимо всегда очищать фотоэлементы и датчики света от пыли, грязи и брызг.

Для этого лучше использовать мягкую салфетку или ткань, смоченную в мягком моющем средстве (или спирте). Никогда не используйте сильные растворители, такие как ацетон.

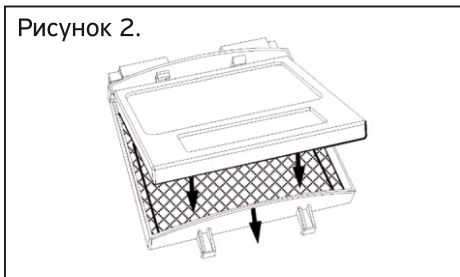
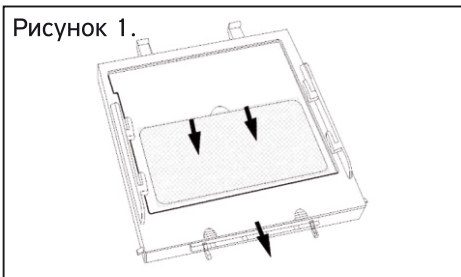
Если защитные стекла повреждены, их необходимо немедленно заменить.

Замена внешнего защитного стекла: Снимите держатель фильтра, сдвинув крепления к центру (смотрите Рисунок 1) и поднимите держатель фильтра, чтобы заменить внешнее защитное стекло.

Замена внутреннего защитного стекла: Подцепите защитное стекло тонким предметом и потяните вверх, пока оно не выйдет из края картриджа смотрового окна.

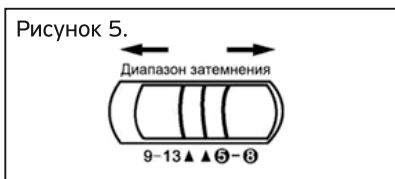
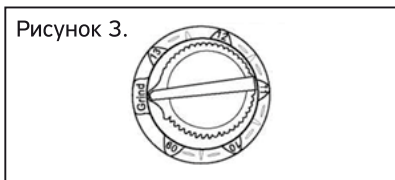
Замена светофильтра: Снимите держатель фильтра с корпуса маски (Рисунок 1). Затем согните верхний край держателя фильтра, чтобы можно было вытащить светофильтр из рамки. Установите в рамку новый светофильтр (Рисунок 2).

Убедитесь, что светофильтр правильно установлен в держатель, как показано на рисунке и поставьте держатель фильтра в корпус маски.



Регулировка наголовника (четыре положения)

1. Высота наголовника (Смотрите регулировку "W" на Рисунке 4)
Регулировка наголовника для правильной глубины посадки по голове обеспечивает правильное равновесие и надежность.
2. Плотность посадки наголовника (Смотрите регулировку "Y" на Рисунке 4)
Нажмите на регулятор, расположенный сзади наголовника, и поверните его влево или вправо для достижения нужной плотности посадки.
3. Регулировка расстояния сварочной маски от лица (Смотрите регулировку "Z" и "T" на Рисунке 4)
Для регулировки расстояния между лицом сварщика и стеклом маски ослабьте оба регулятора внешнего натяжения и нажмите внутрь, чтобы крепления вышли из пазов. Перемещайте вперед или назад до достижения нужного положения и закрепите регуляторы. (Для правильного обзора с обеих сторон должно быть одинаковое положение.)
4. Регулировка угла наклона сварочной маски (Смотрите регулировку "X" на Рисунке 4)
Регулировку наклона сварочной маски вперед обеспечивают четыре штырька с правой стороны оголовья. Чтобы отрегулировать наклон, ослабьте правый прижимной винт, затем отрегулируйте до достижения желаемого положения. Снова затяните прижимной винт.



Функции фильтра с автоматическим затемнением:

1. Выбор режима эксплуатации
Для некоторых фильтров существует возможность выбора одного из двух режимов эксплуатации: режима сварки или режима шлифовки. (Рисунок 3)
Выбор режима шлифовки возможен для шлифовки металла. В данном режиме функция затемнения отключена. Затемнение устанавливается в диапазоне слабых значений, что позволяет более четко следить за процессом шлифовки шва, при этом маска защищает лицо рабочего.
Режим шлифовки предназначен только для зачистных работ. Перед началом процесса сварки, установите регулятор в положение "Сварка".

2. Выбор уровня затемнения
В большинстве моделей есть один диапазон затемнения DIN9-13, но в некоторых моделях есть два диапазона затемнения, например, DIN4-8 и DIN9-13. С помощью регулятора "4-8/9-13" можно выбрать используемый диапазон (Рисунок 5). Выберите необходимый уровень затемнения в соответствии с используемым процессом сварки (смотри таблицу "Выбор уровня затемнения", представленную ниже).
3. Выбор времени задержки затемнения
Регулятор времени задержки затемнения можно установить на любое значение от максимального "МАКС" (1,0 секунда) до минимального значения "МИН" (0,1 секунды). (Рисунок 6)
"МАКС" (1,0 секунда) – Более длительная задержка, такое значение рекомендуется для большинства процессов сварки, особенно при сварке на высоких значениях сварочного тока;
"МИН" (0,1 секунды) – Короткая задержка больше подходит для точечной сварки.

Более длинная задержка используется для TIG-сварки в случае, если излучение дуги закрывается рукой или горелкой, а также, при сварке на импульсном режиме.



4. Выбор чувствительности

- Регулятор чувствительности можно установить в положение "Высокая" или "Низкая". (Рисунок 7)
- В качестве простого правила для оптимальной производительности, рекомендуется вначале устанавливать высокую чувствительность, а затем постепенно ее снижать, пока фильтр не будет реагировать только на вспышки сварочной дуги, не обращая внимания на посторонний свет (прямой солнечный свет, искусственное освещение, сварочную дугу другого сварщика и т.п.).
- Высокая** – Применяется для большинства процессов сварки, особенно при сварке на низких значениях сварочного тока.
- Низкая** – Применяется только в некоторых определенных условиях освещения, чтобы избежать нежелательного затемнения.

5. Питание

Все сварочные маски работают от солнечной энергии. В некоторых моделях отсутствуют сменные батарейки. В некоторых выборочных моделях необходимо заменять литиевую батарейку, когда начнет мигать индикатор низкого заряда батарейки.

Основные проблемы и способы их устранения:

Неправильное затемнение

Наголовник отрегулирован неровно, и между глазами и стеклами фильтра установлено неодинаковое расстояние. (Отрегулируйте наголовник и устраните неравномерность).

Фильтр не темнеет или периодически светлеет

1. Переднее защитное стекло загрязнено или повреждено (замените защитное стекло);

2. Датчики загрязнены/перекрыты или перекрыт фотоэлемент (Очистите датчики, не перекрывайте датчики или фотоэлемент руками или другими предметами в процессе сварки);

3. Установлена слишком низкая чувствительность или слишком короткое время задержки затемнения (Отрегулируйте до необходимого уровня);

4. Проверьте правильность выбранной степени затемнения (должен быть выбран режим сварки, а не шлифовки).

Фильтр темнеет до зажигания дуги

Установлена слишком высокая чувствительность (Отрегулируйте чувствительность до необходимого уровня).

Фильтр остается темным после завершения процесса сварки

Установлено слишком долгое время задержки затемнения (Отрегулируйте время задержки затемнения до необходимого уровня).

Медленное срабатывание

Слишком низкая температура эксплуатации (Не используйте сварочную маску при температуре ниже -10°C).

Сварочная маска соскальзывает

Неправильно отрегулирован наголовник. (Отрегулируйте наголовник).

Выбор уровня затемнения:

Рекомендуемые значения для различных процессов дуговой сварки.

Процесс сварки	Сварочный ток А																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Покрытые электроды	8				9			10			11			12			13			14		
MAG	8				9			10			11			12			13			14		
TIG	8				9			10			11			12			13			14		
MIG сталь и медь	9				10			11			12			13			14			15		
MIG цветные металлы	10				11			12			13			14			15			16		
Воздушно-дуговая строжка	10				11			12			13			14			15			16		
Плазменная резка	9				10			11			12			13			14			15		
Микроплазменная дуговая сварка	4	5	6	7	8	9	10	11			12			13			14			15		
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	

Примечание: Термин "тяжелые металлы" применяется для сталей и их сплавов, меди и ее сплавов и т.п.

Показатели защитных и эксплуатационных свойств средства индивидуальной защиты и условия, при которых эти показатели достигаются:

Модель сварочной маски	K-704T PRO
Модель светофильтра	K-704 natural color
Размер картриджа	114x133x9 мм
Площадь обзора	98x87 мм
Европейская классификация	1/1/1/1
Сенсоры сварочной дуги	4 независимые
Диапазон затемнения	DIN 4/5-8/9-13 (внутренний регулятор)
Режим шлифовки	есть, DIN 4 (внутренний)
Чувствительность	Внутренний регулятор
Время задержки просветления, с	0.1-1.0 с
UV/IR Защита	DIN 16
Питание	Фотоэл. и литиевая батарейка
Индикатор низкого заряда батарейки	Есть
Сменная батарейка	1xCR2450Li
Температура эксплуатации, °C	от -10 до +60
Гарантия	1 год
Открытое состояние, DIN	4
Выбор режима	«СВАРКА» / «ШЛИФОВКА»
Процесс сварки	MMA/MIG/TIG/PULSE
Время срабатывания, +20°C, с	0,00033
Включение/Выключение	Полностью автоматическое
Температура хранения, °C	от -20 до +70
Материал корпуса	Высокопрочный полиамид
Масса, гр	580 г

Требования к транспортировке:

Сварочную маску в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -20° C до + 70° C и относительной влажности воздуха до 80% (при температуре 25° C). При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки изделием внутри транспортного средства.

Требования к утилизации:

Утилизировать в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды» и ГОСТ Р 52108-2003 "Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения. Необходима утилизация автоматического светофильтра для переработки на специализированных предприятиях для разборки и сортировки утилизированных материалов. Запрещается утилизация электротехнических изделий вместе с обычным мусором!

Соответствует требованиям: TP TC 019/2011

Продукция изготовлена в соответствии с: EN 175:1997 "Защита индивидуальная. Устройства защиты глаз и лица во время сварки и связанных с ней процессов." EN 379:2009 "Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Автоматические сварочные светофильтры. Общие технические условия"

Система очистки воздуха к сварочным маскам КЕДР К-704Т PRO / К-924Т EXPERT DUAL с турбоблоком

Область применения системы очистки воздуха

Система очистки воздуха представляет собой электроприводной воздухоочистительный респиратор (PAPR) для защиты от пыли и мелких частиц. Данная система произведена в соответствии с Европейским стандартом EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008. Система очистки воздуха применяется для поддержания процесса вентиляции, подачи чистого воздуха, что облегчает дыхание рабочего. Электронная система контроля подачи воздуха отслеживает подачу воздуха, что обеспечивает постоянную подачу на уровне 170 л/мин* минимум. Эффективное время эксплуатации блока очистки воздуха с полностью заряженной батареей зависит от типа батареи и состояния фильтра (смотрите таблицу «Технические характеристики»).

Меры безопасности:

- Запрещено работать в сварочной маске, если турбоблок не включен или не подключен к системе. В подмасочном пространстве скапливается углекислый газ, и это может привести к недостатку кислорода.
- Запрещено работать в условиях окружающей среды, представляющей угрозу для здоровья или гигиены, или содержащей менее 19,5% кислорода, либо в атмосфере, обогащенной кислородом, или содержащей неизвестные вещества.
- Запрещено работать в замкнутых пространствах или непрветриваемых зонах, таких как резервуары, трубы, ёмкости.
- Запрещается работать в непосредственной близости от открытого огня или допускать попадание искр на турбоблок.
- Запрещается работать в неисправной системе очистки.
- Запрещается работать в районах, где наблюдается сильный ветер.

До проведения предварительной проверки и тестирования

Аккуратно снимите упаковку со всех деталей. Проверьте полноту комплектации устройства в соответствии с объемом поставки и отсутствие повреждений. При наличии повреждений или отсутствии какой-либо детали немедленно свяжитесь с Вашим дистрибьютором. Никогда не эксплуатируйте поврежденное или неупакованное устройство. При поставке батарея заряжена не полностью. Полностью зарядите батарею перед первым использованием устройства. Сварочная маска КЕДР К-704Т PRO и К-924Т EXPERT DUAL, для работы с турбоблоком комплектуется системой подачи воздуха и специальным наголовником, к которому подключается система.

Предварительная проверка и тестирование

Перед каждым использованием системы очистки воздуха проверяйте отсутствие повреждений фильтра, а также следующие параметры: Проверьте, чтобы подвижные части турбоблока не были заблокированы и могли свободно перемещаться. Не вносите никаких изменений в систему очистки, включая основной фильтр для частиц и турбоблок. Защищайте турбоблок и фильтры от попадания воды и других жидкостей. Убедитесь, что основной и предварительный фильтры правильно установлены и крышка надежно зафиксирована (крышка должна закрываться с характерным щелчком). Проверьте отсутствие повреждений шланга подачи воздуха и его соединения (отсутствие потертостей, порезов, отверстий).

Убедитесь, что торцевой уплотнитель плотно прилегает к лицу пользователя. Только в этом случае система будет работать эффективно. Защитные свойства системы могут быть снижены, если торцевой уплотнитель прилегает неплотно, например, при наличии длинных волос в области уплотнения.

Пользователю настоятельно рекомендуется незамедлительно покинуть загрязнённую зону в следующих случаях:

Срабатывает предупреждающий сигнал о снижении потока воздуха ниже 170 л/мин. Дыхание становится затруднённым.

При появлении головокружения или чувства дискомфорта.

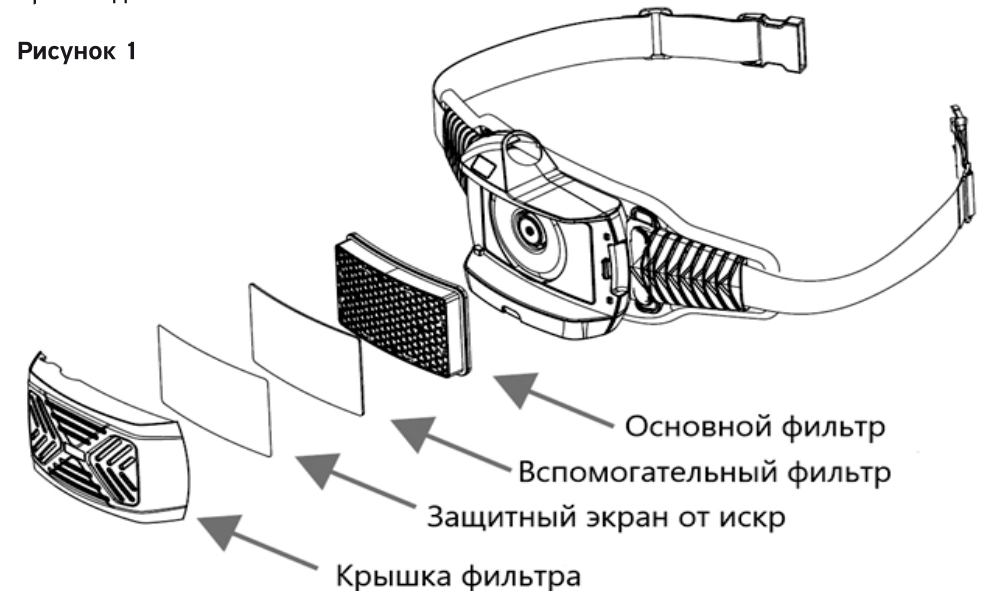
В подмасочном пространстве ощущается запах загрязняющего вещества.

Если срабатывает предупреждение, немедленно покиньте зону сварки!

Подготовка к работе

1. Установите защитный экран от искр, вспомогательный фильтр и основной фильтр в крышку фильтра, как показано на рисунке 1.
2. Установите крышку фильтра на турбоблок, предварительно зацепив язычки на крышке фильтра за соответствующие крепления на турбоблоке. Нажимайте на крышку фильтра до тех пор, пока не произойдёт фиксация защёлки, обеспечив тем самым надёжное крепление крышки фильтра. Убедитесь в надёжном креплении крышки фильтра на корпусе турбоблока. Проверьте правильность установки крышки фильтра, осмотрев её с обеих сторон - как со стороны защёлкивания, так и с противоположной.
3. Для замены фильтра необходимо нажать на защёлку, чтобы освободить крышку фильтра. Затем следует заменить фильтр. При замене фильтров устройство должно быть выключено. Рекомендуется использовать только оригинальные сменные фильтры, поставляемые производителем.

Рисунок 1



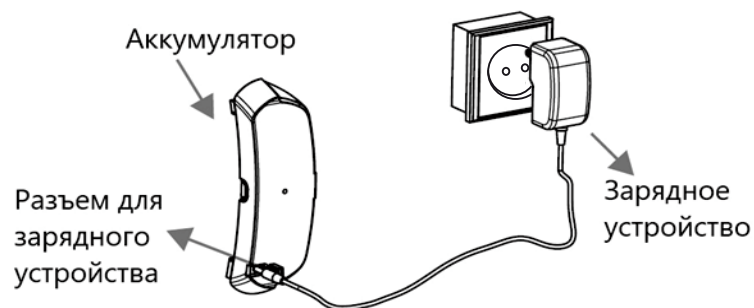
Аккумулятор

- Чтобы избежать взрыва аккумулятора и связанных с ним травм, рекомендуется хранить и использовать его вдали от источников огня и тепла.
- Аккумулятор следует заряжать только с помощью прилагаемого зарядного устройства для литий-ионных аккумуляторов. Заряжайте в хорошо проветриваемом месте.
- Зарядное устройство предназначено только для использования в помещении.
- Не допускайте попадания влаги на аккумулятор.
- Не пытайтесь разбирать или ремонтировать аккумулятор. Литий-ионные аккумуляторы не требуют технического обслуживания.

Зарядите аккумулятор на 100% перед первым использованием или если аккумулятор не использовался в течение одной недели.

Всегда перезаряжайте аккумулятор до того, как он полностью разрядится. Аккумуляторы, которые не используются, следует заряжать не реже одного раза в год.

Рисунок 2



1. Извлеките аккумулятор из турбоблока.
2. Подключите шнур зарядного устройства к разъему аккумулятора. Разряжать аккумулятор перед зарядкой не требуется. Индикатор зарядного устройства загорится красным цветом, когда аккумулятор заряжается. После завершения зарядки индикатор загорится зеленым цветом, уведомляя пользователя о том, что аккумулятор полностью заряжен (нормальное время зарядки составляет примерно 3 часа). Рекомендуется отсоединить аккумулятор от зарядного устройства после полной зарядки.

Подключение аккумулятора к турбоблоку

Рисунок 3

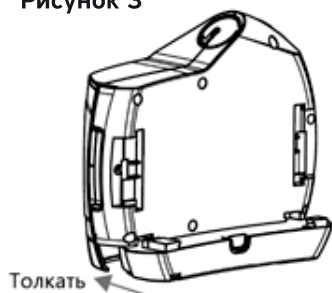
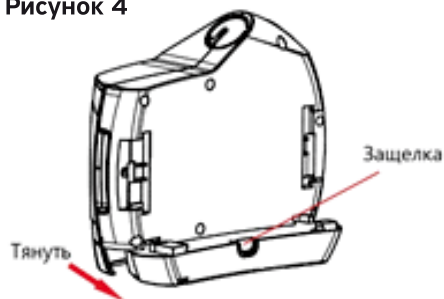


Рисунок 4

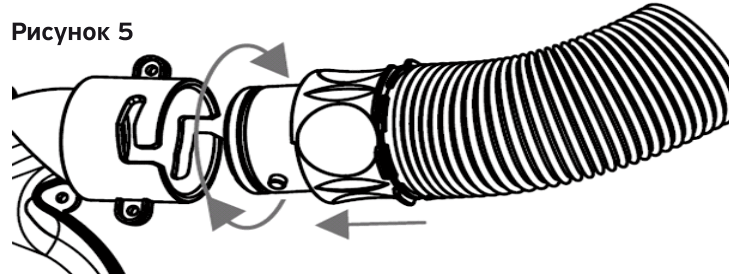


Вставьте аккумулятор в нижнюю часть корпуса турбоблока, пока не услышите характерный щелчок. (Рисунок 3)
Крайне важно обеспечить надёжное крепление аккумулятора в посадочном месте, чтобы предотвратить его выпадение.
Для извлечения аккумулятора нажмите на защелку и аккуратно потяните его в направлении, противоположном установке. Вытащите аккумулятор из турбоблока. (Рисунок 4)

Подключение шланга подачи воздуха

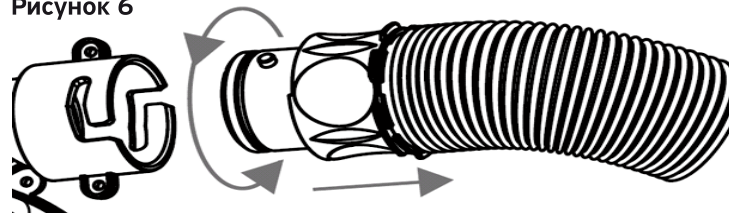
Подсоедините шланг подачи воздуха к турбоблоку. При подключении шланга важно правильно совместить фиксаторы на шланге с пазами в отверстии турбоблока. После того как вы вставите шланг, проверните его по часовой стрелке, чтобы зафиксировать шланг в посадочном месте. (Рисунок 5)

Рисунок 5



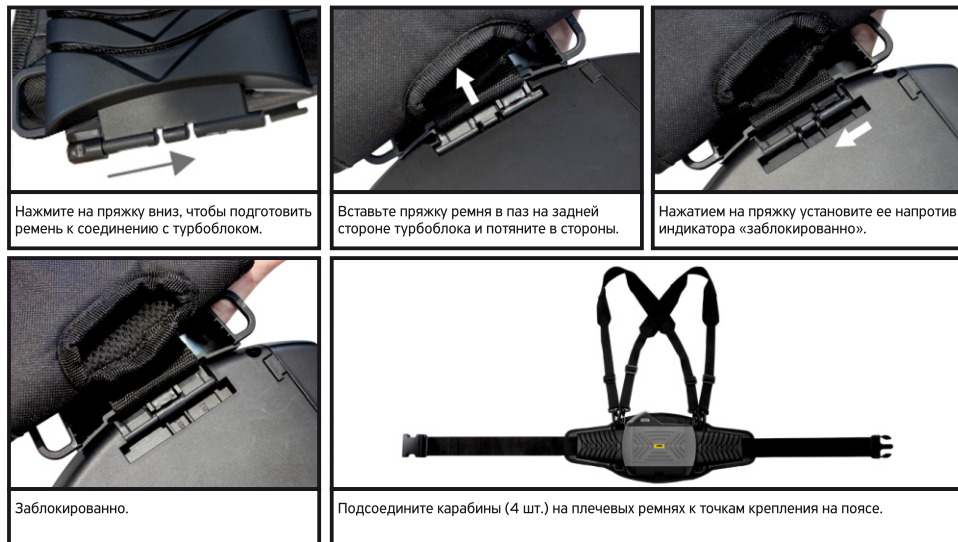
2. Подсоедините другой конец шланга к воздуходуду сварочной маски по принципу, описанному в пункте № 1.
Для отсоединения шланга подачи воздуха проверните его против часовой стрелки и извлеките из посадочного места. (Рисунок 6)

Рисунок 6



Поясной и плечевой ремень

- Установите поясной и плечевые ремни в соответствии с инструкциями, чтобы обеспечить комфортную и надёжную посадку устройства на теле.
- Убедитесь, что ремни правильно закреплены, а длина отрегулирована так, чтобы устройство оставалось устойчивым во время использования.
- Проверьте, чтобы ремень не был перекручен или ослаблен, что может повлиять на эффективность и удобство использования системы.



Эксплуатация

Тестирование перед эксплуатацией

Всегда проверяйте поток воздуха и сигнал тревоги потока воздуха перед использованием системы. Тестирование должно проводиться исключительно в безопасных условиях окружающей среды.

Проверка потока воздуха:

1. Отключите воздушный шланг от турбоблока.
2. Вставьте расходомер в турбоблок и включите питание устройства (см. рис. 7).
3. Поток воздуха считается достаточным только в том случае, если индикатор (шарик) достигает уровня минимального расхода воздуха.

Рисунок 7

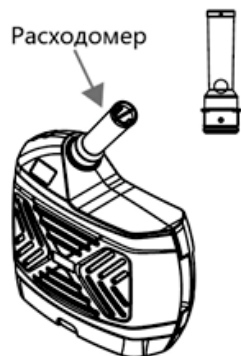
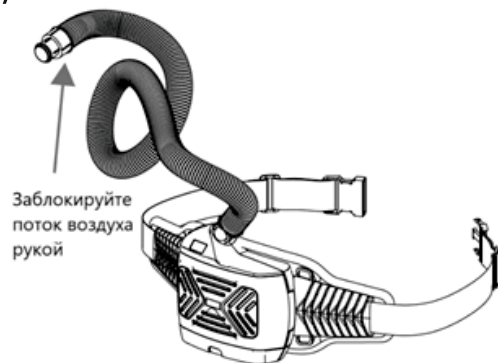


Рисунок 8



Проверка сигнала тревоги потока воздуха

Периодически проверяйте сигнал тревоги уровня потока воздуха, чтобы убедиться, что он функционирует. При проведении этого теста батарея должна быть полностью заряжена, фильтр - не заблокирован.

Для проверки сигнала включите устройство, отсоедините шланг от сварочной маски и поставьте ладонь поверх шланга (Рисунок 8). В течение 15 секунд работает сигнал, и на дисплее отобразится ошибка E02. Немедленно уберите руку от шланга. Сигнал автоматически отключится. Подсоедините шланг к сварочной маске.

Описание индикации и управления

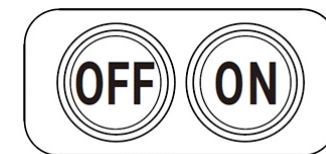
Рисунок 9



Примечание:

Если раздается звуковой сигнал или турбоблок вибрирует, немедленно покиньте рабочую зону. Если сработал сигнал тревоги потока воздуха, возможно, необходимо заменить фильтр и/или засорилась дыхательная трубка.

Рисунок 10



Запуск турбоблока

Для включения турбоблока необходимо нажать и удерживать кнопку «ON» в течение 1-2 секунд. После этого раздается звуковой сигнал и включится пользовательский интерфейс.

Для регулировки уровня потока воздуха необходимо кратковременно нажать кнопку «ON». Доступны три режима потока воздуха: 170 л/мин, 200 л/мин и 230 л/мин. Автоматическая система контроля обеспечивает стабильный поток воздуха.

Для отключения турбоблока необходимо выполнить следующие действия:

1. Удерживать кнопку «OFF» в течение двух секунд.
2. Дождаться звукового сигнала, который подтвердит остановку турбоблока.
3. После полной остановки вентилятора турбоблока, звуковой сигнал прекратится, а пользовательский интерфейс погаснет.

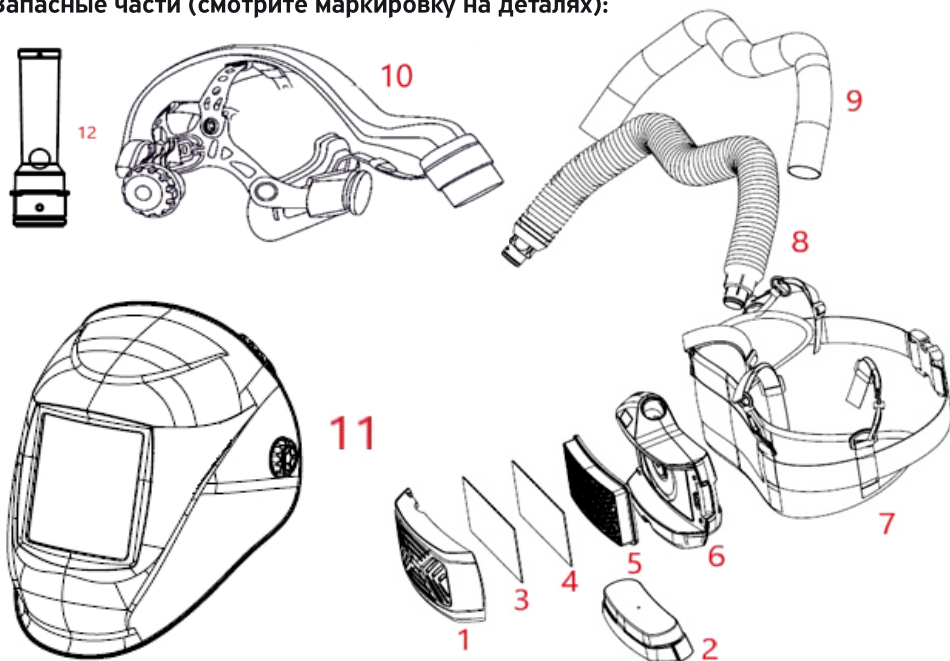
Надевание системы очистки воздуха:

1. Прижмите турбоблок к пояснице так, чтобы шланг из турбоблока был направлен вверх.
2. Проденьте руки в плечевые ремни и застегните на талии поясной ремень.
3. Отрегулируйте плечевые ремни и поясной ремень так, чтобы турбоблок плотно прилегал к пояснице.
4. Запустите турбоблок, нажав кнопку «ON».
5. Отрегулируйте расход воздуха.
6. Подсоедините шланг к сварочной маске.
7. Наденьте сварочную маску и отрегулируйте ее так, чтобы она плотно прилегла к голове.
8. Затяните шнурок торцевого уплотнителя, чтобы обеспечить герметичность вокруг головы.

Снятие системы очистки воздуха

1. Снимите сварочную маску и отсоедините шланг от воздуховода маски.
2. Выключите турбоблок, нажав кнопку «OFF».
3. Ослабьте поясной ремень, освободите плечи от бретелей и снимите с поясницы турбоблок.
4. После использования системы очистки все элементы системы должны быть тщательно очищены, осмотрены и подготовлены к повторному использованию. Кроме того, необходимо произвести зарядку аккумулятора.

Запасные части (смотрите маркировку на деталях):



1. Крышка фильтра
2. Стандартная батарея
3. Защитный экран от искр
4. Предварительный фильтр
5. Основной фильтр
6. Электроприводной воздухоочистительный блок
7. Ремень с плечевыми лямками
8. Шланг подачи воздуха
9. Предохранительный кожух
10. Воздуховод
11. Сварочная маска
12. Расходомер

*Комплект поставки может быть изменен без уведомления потребителя.

Технические характеристики

Тип основного фильтра	РЗ ТНЗР R SL для системы ТНЗР (Европ. стандарт)
Режимы потока воздуха	170 л/мин, 200 л/мин, 230 л/мин
Максимальный уровень шума	73 дБ
Время эксплуатации при комнатной температуре	170 л/мин: > 10 часов 230 л/мин: > 6 часов
Тип батареи	Литиево-ионная аккумуляторная
Напряжение / емкость аккумулятора	14.8 В / 2.6 Ач / 38.48 ватт-час
Цикл зарядки	> 500
Время зарядки	3 часа
Габаритные размеры (ДхШхВ)	224x191x82 мм
Вес	1000 г (включая фильтр и батарею)
Температура эксплуатации	-5 °С - 55 °С
Относительная влажность	< 90%
Материал	PC+ABS
Турбоблок	Бесщеточный двигатель с высококачественным шариковым подшипником с длительным сроком эксплуатации
Длина шланга подачи воздуха	900 мм (1000 мм, включая соединители) с предохранительным кожухом
Диаметр внут. отверстия шланга подачи воздуха	31 мм
Цвет	Корпус: черный / крышка фильтра: черная

Техническое обслуживание

- Регулярно очищайте оборудование с помощью мягкого моющего средства и воды. Если вы заметили, что внутренняя часть дыхательной трубки загрязнена, ее необходимо заменить.
- Чтобы избежать повреждения изделия, не используйте растворители или спирт для очистки или дезинфекции. Не погружайте устройство в воду и не распыляйте жидкость непосредственно на него.
- Основной фильтр для частиц не подлежит очистке. Не пытайтесь удалить загрязнения с помощью сжатого воздуха, так как это может повредить фильтры. В результате обслуживания не будет обеспечивать необходимую защиту, и гарантия будет аннулирована.

- Защитный экран от искр и вспомогательный фильтр являются важными компонентами, которые помогают сохранить и продлить срок службы основного фильтра для частиц. Их использование является обязательным. Если защитный экран от искр не применяется, это может увеличить риск возникновения возгорания основного фильтра для частиц.
- Проверьте торцевой уплотнитель и шланг подачи воздуха на отсутствие отверстий, трещин или других повреждений, а также проверьте, правильно ли они установлены на сварочной маске (смотрите Руководство по эксплуатации). Не используйте систему, пока все изношенные и поврежденные детали не будут заменены.

План технического обслуживания:

- Очистка и дезинфекция: после каждого использования.
- Визуальный осмотр: до и после каждого использования.
- Торцевой уплотнитель можно постирать (ручная стирка, не отжимать).

Устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Рекомендуемое действие
Нет потока воздуха от турбоблока к сварочной маске	Турбоблок не включен	Нажмите кнопку «ON» для включения турбоблока
	Аккумулятор не заряжен	Зарядите аккумулятор
	Аккумуляторное не подключен	Убедитесь, что аккумулятор надежно подключен к турбоблоку
	Шланг подачи воздуха засорен	Очистите шланг подачи воздуха от засора
Низкий поток воздуха	Соединения шланга подачи воздуха подключены неправильно	Проверьте соединения шланга подачи воздуха с турбоблоком и воздухопроводом сварочной маски
	Засорен фильтр	Замените фильтр
Сигнал тревоги низкого потока воздуха	Шланг подачи воздуха засоре	Очистите шланг подачи воздуха от засора
	Засорен фильтр	Замените фильтр
Сигнал тревоги аккумулятора	Низкий уровень заряда аккумулятора	Зарядите аккумулятор или замените его при необходимости
Пользователь ощущает запах или вкус загрязняющих веществ или раздражение органов зрения и дыхания	Условия окружающей среды, в которых используется система, не соответствуют типу основного фильтра	Немедленно покиньте опасную зону
	Не плотное соединение шланга	Проверьте соединения шланга с турбоблоком и воздухопроводом сварочной маски
	Фильтр засорен	Замените фильтр
Время работы аккумулятора слишком короткое	Недостаточная зарядка	Выполните полную зарядку аккумулятора
	Засорен фильтр.	Замените фильтр.
	Неисправный аккумулятор	Замените аккумулятор
Вентилятор турбоблока работает быстрее, чем обычно (увеличенный уровень шума)	Недостаточно заряжен аккумулятор	Выполните полную зарядку аккумулятора
	Фильтр засорен	Замените фильтр
	Неисправный аккумулятор	Замените аккумулятор

Хранение:

Систему очистки воздуха и её составляющие рекомендуется хранить в сухом месте. Рекомендуемый диапазон температур хранения от -5°C до +25°C и относительной влажностью менее 90%. Не подвергайте систему воздействию солнечного света, углеводородов и растворителей. Если оборудование хранится при температуре ниже 0°C, перед использованием батарее необходимо дать ей нагреться, чтобы обеспечить полную ёмкость. Если оборудование не используется в течение длительного времени, батарею необходимо извлечь из турбоблока, полностью зарядить и хранить отдельно.

Транспортировка:

Турбоблок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -20°C до +70°C и относительной влажности воздуха до 80% (при температуре 25°C). При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.

Утилизация:

Утилизируйте оборудование в соответствии с государственными нормами для отходов с особым режимом обращения. Не утилизируйте его с обычным бытовым мусором.

Соответствует требованиям: TP TC 019/2011

Продукция изготовлена в соответствии с: EN 175:1997 «Защита индивидуальная. Устройства защиты глаз и лица во время сварки и связанных с ней процессов.» EN 379:2009 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Автоматические сварочные светофильтры. Общие технические условия.» EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008 «Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие с принудительной вентиляцией, объединенные со шлемом или капюшоном. Требования, испытания, маркировка.»

Дата изготовления: Дата производства указана на внутреннем стикере и на упаковке на продукции.

Срок хранения: 5 лет с даты производства при соблюдении условий хранения, указанных в руководстве.

Гарантия изготовителя: Ремонт или замена товара производится по гарантии при наличии дефектов материалов или производства, возникших в течение 12 месяцев со дня покупки, при условии, что изделие использовалось в соответствии с разрешенными пределами использования, предусмотренными в инструкции по эксплуатации.

Гарантия аннулируется в следующих случаях:

Серийный номер был изменен, удален или неразличим. Товар имеет механические повреждения, неправильно эксплуатировался, был вскрыт или модифицирован. Во время ремонта использовались неоригинальные запасные части или обслуживание было несоответствующим.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт. Момент начала действия бесплатного сервисного обслуживания определяется кассовым чеком или квитанцией, полученными при покупке. Сохраните эти документы. Замененные сварочные маски и детали переходят в собственность фирмы продавца. Претензии на возмещение убытков исключаются, если они вызваны умышленными действиями или небрежностью потребителя. Право на бесплатное сервисное обслуживание не является основанием для других претензий.